

EWI-THERM Raumheizer

Typ EWI-A 15



... die sinnvolle und ökonomische Alternative zu Öl, Gas und Strom.

Für die kleinere Werkstatt

- Einfach und leicht zu bedienen
- Schnelle Wärme
- Preiswert und langlebig – EWI-THERM-Qualität eben
- Feuerraum vollständig ausschamottiert (Industrieschamotte)
- Hervorragender Wirkungsgrad
- Außergewöhnlich gute Emissionswerte
- Typgeprüft nach DIN EN 13240 sowie nach 15a B-VG (Österreich) und nach LRV (Schweiz)
- Entspricht der 1. BImSchV (Bundesimmissionsschutzverordnung) **Stufe 2**
- Brennstoff: Scheitholz, Spänebriketts
- Mehr als 70 Jahre Erfahrung im Ofenbau

Geprüft

durch das Fraunhofer Institut Stuttgart
Nach DIN EN 13240
Zertifizierungsprogramm DINplus
für Raumheizer

EWI-THERM-Öfen sind die idealen Heizungen für alle Betriebe, die ihre Heizkosten entscheidend senken und dabei umweltfreundlich heizen möchten. Unabhängig davon, ob Sie den Ofen als zusätzliche Heizquelle oder als vollständige Heizung einsetzen, mit der erheblichen Einsparung von Öl, Gas und Strom sowie dem hervorragenden Wirkungsgrad senken EWI-THERM-Öfen wirksam und nachhaltig Ihre Energiekosten.

Der robuste, in massiver EWI-THERM-Qualität gebaute **Raumheizer EWI-A 15** ist äußerst langlebig. Er liefert zuverlässig für viele Jahrzehnte kostengünstige angenehme und wohlige Wärme für Ihre Betriebsräume und ist zur Verbrennung von Stückholz und Spänebriketts bestens geeignet.

Sogar Ihre Holzabfälle können Sie so noch wirtschaftlich und umweltfreundlich nutzen. Das Holz verbrennt emissionsarm und belastet die Umwelt nicht.

Auf Grund neu entwickelter Verbrennungstechnik verfügt der EWI-A 15 über extrem gute Verbrennungswerte, sodass nicht nur Ihre Nachbarn sondern besonders auch Ihr zuständiger Schornsteinfeger zufrieden sein werden.

Bewährt, konsequent weiterentwickelt und den geänderten Bedürfnissen der Anwender sowie den gesetzlichen Vorgaben angepasst, stellt der **EWI-THERM-Raumheizer EWI-A 15** die optimale Lösung zum Beheizen kleinerer Räume bzw. Werkstätten dar.

Im Vordergrund steht hier das Verbrennen von Holz- und Altholzstücken sowie Spänebriketts, die damit wirtschaftlich und umweltfreundlich in Heizenergie umgesetzt werden.

Technische Daten:	
Nennwärmeleistung:	16,5 kW
Für Räume bis ca. 300 - 400 m ³ (nach DIN 4108)	
Breite:	620 mm
Gesamtlänge :	1360 mm
Höhe:	1120 mm
Rauchrohr Ø:	180 mm
Höhe bis Unterkante Rauchrohr:	810 mm
Füllraumvolumen:	80 ltr.
Maße der Einfüllöffnung (LxB):	300 x 340 mm
Kamindurchmesser:	nach DIN
Kaminhöhe:	nach DIN
Erforderlicher Kaminzugbedarf:	mind. 12 Pa
Gewicht:	370 kg
Rauchrohrabgang:	hinten
Abgasmassstrom:	10,92 g/s
Mittlere Abgastemperatur:	224°C
Mittlerer CO-Gehalt:	0,13 %
- bezogen auf zugeführte Energie:	717 mg/MJ
- bezogen auf Normzustand und 13% O ₂ :	1074 mg/m ³
Mittlerer NOx-Gehalt:	101 ppm
- bezogen auf zugeführte Energie:	89 mg/MJ
- bezogen auf Normzustand und 13% O ₂ :	134 mg/m ³
Mittlerer CnHm-Gehalt:	8 ppm
- bezogen auf zugeführte Energie:	6 mg/MJ
- bezogen auf Normzustand und 13% O ₂ :	9 mg/m ³
Mittlerer CO ₂ -Gehalt	14,9 %
Mittlerer Staubgehalt	11,1 mg
- bezogen auf zugeführte Energie:	14 mg/MJ
- bezogen auf Normzustand und 13% O ₂ :	21 mg/m ³
Wirkungsgrad:	85,88 %



EWI-THERM Produkte erhalten Sie bei:

EISENWERK WINNWEILER – Krämer KG

Fabrik für luft- und wärmetechnische Apparate, Geräte und Maschinenfabrik

D – 67722 Winnweiler, Industriestraße 3

D – 67719 Winnweiler, Postfach 1152

Telefon: 0049 (0) 6302 / 60 992-0

Fax: 0049 (0) 6302 / 60 992-29

E-Mail: info@ewi-therm.de • www.ewi-therm.com

Hiermit verlieren alle bisherigen Angaben und Daten ihre Gültigkeit. Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts behalten wir uns ausdrücklich vor. Bei den Fotos der Produkte handelt es sich um Anwendungsbeispiele. Die angebotenen und installierten Heizungsanlagen werden individuell nach den jeweiligen Bedürfnissen zusammengestellt und können von den in diesem Prospekt gezeigten Ausführungen abweichen. Der Entwurf und Gestaltung aller Öfen und Zubehörteile sind urheberrechtlich geschützt. - Stand 11/2014